



Pest Vármegyei Kormányhivatal
Környezetvédelmi, Természetvédelmi és
Hulladékgazdálkodási Főosztály

Százhalmabatta, 2026.01.12.

Ügyintéző: Kiss-Hermann Petra, 30/090-8083

Tárgy: Hiánypótlás dokumentáció bemutatása - PE/KTHF/13238-108/2025

Tisztelt Pest Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály!

Hivatkozással a PE/KTHF/13238-108/2025 végzéssel kapcsolatban küldjük az alábbi levelet. Az hiánypótláshoz kapcsolódó dokumentumok a mellékletben találhatók.

Támogatásukat előre is köszönjük!

Tisztelettel és köszönettel:

Kiss-Hermann Petra

A Dunai Finomító 80. sz. blokk területén a „MOL BED-HWI project” keretén belül veszélyes hulladékégető rekonstrukciója tervezett. A technológia két részből fog felépülni (ISBL, OSBL).

Az ISBL technológiai rész feladata:

- Szilárd hulladékok befogadása: Normál működés során, amikor a forgódobos kemence 950-1050°C közötti hőmérsékleten működik, a szilárd hulladékot a bunkerből daruval fogják a betöltő garatba adagolni. A szilárd hulladékok tárolására szolgáló bunkerben 2, és 4 közötti légcserre biztosított.
- Folyékony / iszapszerű hulladékok befogadása

Az OSBL technológiai rész feladata:

- Az OSBL területére a folyékony halmazállapotú veszélyes hulladékok többféle kiszorításban érkezhetnek. Lehetséges lesz tartályautóval érkező, hordós, vagy akár IBC tartályos kiszorításban érkező folyékony hulladék, valamint iszapszerű hulladékok fogadása is.

A hulladékégető egy technológiai sorból áll, amely folyamatosan, 24 óra/nap, 7 nap/hét és 7500 óra/év (max. 7940 óra/év) működik, normál körülmények között teljesen automatikusan üzemel.

A technológiai sor a következő részeket foglalja magában, az alábbi részegységekre bontva:

- hulladék daráló/aprító,
- hulladékadagoló és homogenizáló daru/markoló,
- forgókemence adagolórendszer,
- forgókemence (RK) és utóégetőkamra (SCC),
- vészkézmény a forró füstgáz szabályozott kibocsátására az SCC-ből,
- hőhasznosító kazán,
- mosó/hűtőtorony a füstgáz hőmérsékletének 200°C alá csökkentésére a füstgáztisztításhoz,
- reaktor: a száraz füstgáztisztítás során alkalmazott reagensek (mészpórá és aktívszén) közvetlen beadagolásához a szennyezőanyagok semlegesítése végett,
- zsákos szűrőház (BHF) a pernye és a szilárd (szennyezett és a nem elreagált) reagensek eltávolítására a füstgázból,
- a szilárd reagensek (mészpórá és aktív szén) tárolására és szabályozott adagolására szolgáló pneumatikus adagolórendszer,
- filterpor recirkulációs rendszer a maradék, aktív reagensek visszavezetésére a reaktorba és a füstgáztisztítás hatékonyságának növelése érdekében,
- filterportároló rendszer,
- füstgáz/füstgáz hőcserélő a füstgáz további hűtésére a mosó belépő oldala előtt,
- kvencs a füstgáz telítési hőmérsékletre történő beállításához,
- mosó a maradék HCl vagy SO_x eltávolítására,
- füstgáz/füstgáz hőcserélő a füstgáz újbóli felmelegítésére és a kívánt reakció hőmérséklet elérésére az SCR deNO_x-rendszerben,
- égő (a füstgázcsatornában) az optimális reakcióhőmérséklet pontosabb szabályozásának lehetővé tétele érdekében az SCR deNO_x rendszerben,
- SCR deNO_x rendszer ammóniaoldat beadagolással,
- elszívó ventilátor a stabil (enyhén negatív) üzemi nyomás fenntartásához a teljes füstgázáramban, megakadályozva a füstgáz légkörbe jutását,
- CEMS-sel ellátott kémény a kibocsátások nyomon követésére és a reagensek adagolásának szabályozására.

Környező technológia amivel nincs közvetlen kapcsolat:

- Vasúti kiszolgáló létesítmények (Logisztika), tároló vágányok, valamint cseppfolyós gázok töltésére és lefejtésére szolgáló vágányok,
- Cseppfolyós gáztároló térség, a termelő üzemek által gyártott propán, bután, propilén és a C4 frakció, háztartási célú PB gáz és autógáz tárolását végzi,
- Állóhengeres tárolótartályok – Fűtőolaj Tároló tartályok

Környező technológia amivel kapcsolatban van a tervezett technológia:

- Szennyvíztisztító - csővezetéken
- DUFI fűtőgázvezeték rendszer – csővezetéken

A új hulladékégető tervezése során vizsgáltuk a telephelyen található egyén létesítmények egy esetlegesen nem várt eseményeinek hatását az új hulladékégetőre. Ennek eredményeképpen készült egy, a Vúrup a.s. által készített, dominóhatás vizsgálat. A hatásvizsgálat a környező üzemek közül az alábbiakat vizsgálta:

- 1000 m³-es gömbtartályok lehetséges eseményei
- 100-as vágánycsoport lehetséges eseményi.

A vizsgálati eredményekben feltárt hatások csökkentésének figyelembevételével kerül megtervezésre az új hulladékégető.

Egyéb létesítmény úgy mint pl.: Dunastyr Polisztirologyártó Zrt., MOL Racing Kft nem várt eseményei nincsennek hatással a tervezett új hulladékégetőre.

Az új hulladékégető tervezése során megállapításra került, hogy az üzem SKET-es létesítmény lesz, mely során a Dunai Finomító Biztonsági Jelentését során kívül felül kell vizsgálni.

Mellékletek:

Dominóhatás dokumentáció

Százhalombatta, 2026.01.12.



Mathisz Zsolt

DS Termelés MOL vezető

MOL Nyrt. DUNAI FINOMÍTÓ
Százhalombatta
Postafiók: 1.
2443



Haraszi Attila Gábor

DS Termelés MOL EBK vezető